

## 銅管継手技術ノート

### 1. 材 料

#### A) 黄銅 ……(JIS H3250 C3604相当)

- a) 化学成分% Cu 57.0~61.0 Pb 1.8~3.7 Fe 0.50以下  
Fe + Sn 1.2以下 Zn 残部
- b) 引張強サ 335N/mm<sup>2</sup>以上
- c) 製造方法 冷間引抜及ビ熱間押出
- d) 使用個所
- 1) T型一継手 本体・袋ナット
  - 2) F型一継手 本体
  - 3) D型一継手 本体・袋ナット
  - 4) R型一継手 本体・袋ナット
  - 5) C型一継手 本体・袋ナット
  - 6) H型一継手 本体・袋ナット
  - 7) ミニチュアバルブ 本体・袋ナット・ハンドル
  - 8) その他配管材料

#### B) 鋼 材 ……(JIS G4051 S20C相当)

- a) 使用個所
- 1) F型一継手 スリーブ(Znメッキ重クロム酸処理)
  - 2) F型ミニチュアバルブ スリーブ(Znメッキ重クロム酸処理)
  - 3) FTB. PM. (Znメッキ重クロム酸処理)

#### C) 特殊鋼 ……(JIS G4303. SUS304相当)

- a) 化学成分% Ni 8.00~10.50 Cr 18.00~20.00
- b) 引張強サ 520N/mm<sup>2</sup>以上
- c) 使用個所 ミニチュアバルブの弁棒

#### D) 銅 材 ……(JIS H3300 C1220相当)

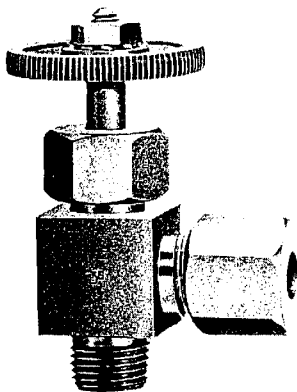
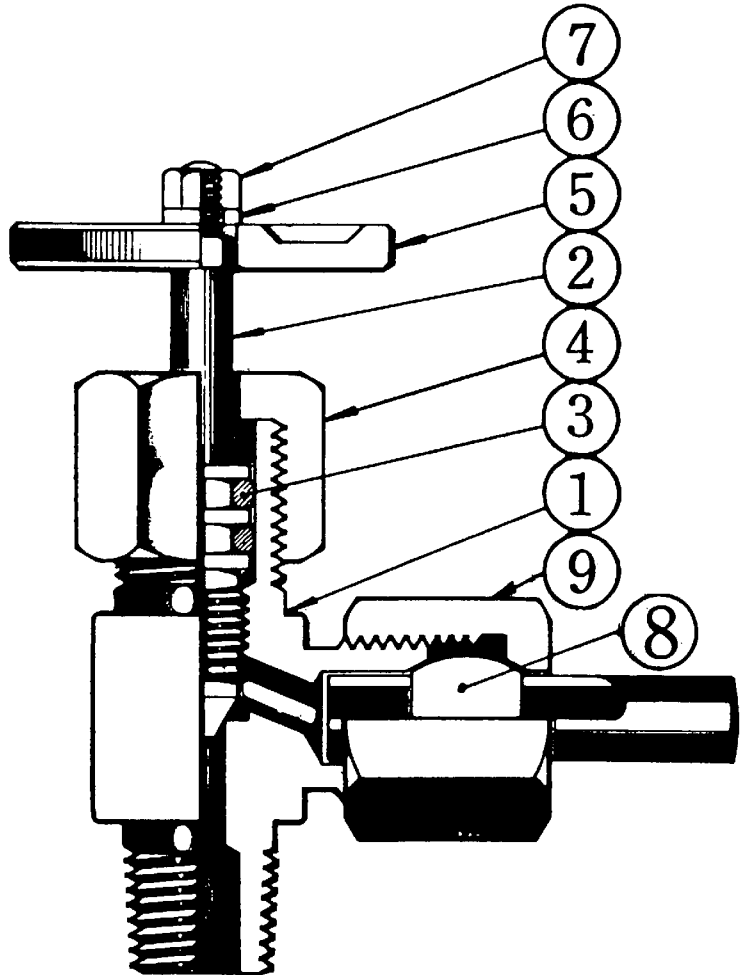
- a) 使用個所
- 1) 溶接用ソケット(SW)
  - 2) エルボ(LW)
  - 3) ティー(TW)

### 2. 設計強度

- A) 最高使用圧力 T型、F型、D型は4.9MPa(50kg/cm<sup>2</sup>)常温、  
その他は2MPa(20kg/cm<sup>2</sup>)常温
- B) 使用流体 空気・水・油

# Miniature Valves For Model T, F, D & R Fittings

- 1) 銅管接続方法による分類としてT型、F型、D型、R型の四種があります。
- 2) 流れの方向によりアングル弁とストレート弁に大別されます。
- 3) 弁のシールはネオプレンのOリングにより確実になされています。
- 4) 銅管の接続方法は各継手構造を御参照下さい。
- 5) 最高使用圧力  
T型、F型、D型：4.9MPa (50kg/cm<sup>2</sup>) 常温  
R型：2MPa (20kg/cm<sup>2</sup>) 常温
- 6) 御注文によりSUSにても製作致します。(F型は出来かねます)  
又特別設計も行っています。



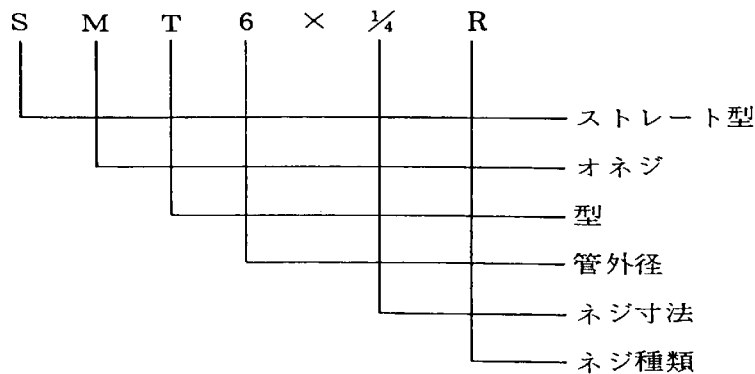
品番	部品名称	標準材料	備考
1	ボディー	C 3604	
2	スピンドル	SUS 304	
3	Oリング	ネオプレン	
4	ユニオンナット	C 3604	
5	ハンドル	C 3604	
6	ワッシャー	S 20 C	
7	ロック・ナット	C 3604	
8	スリーブ及リング	S 20 C 及 C 3602	T型、F型、D型、R型、参照
9	フクロナット	C 3604	T型、D型、R型、参照

## 御 注 文 の 栞

### 1. 継手の型状を示す種類

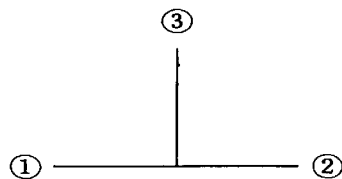
- A) S型状……………ストレート型 (I字型状)
- B) L 〃 ……………エルボ型 (L字型状)
- C) T型状……………三方型 (T字型状)
- D) M 型……………ネジの種類を問わずオネジを示します。
- E) N 型……………ネジの種類を問わずメネジを示します。

### 2. 型式呼び例



3. T字型状の継手を示す時は、J I S - B - 2301の“大きさの呼び”によります。(ただし三方同一径の時は、1ヶ所を残して他を省略する。)

(例)



4. 表中の R, Rc は J I S 規格 (日本規格のネジ) の管用ネジを示し、N P T は A N S I 規格 (アメリカ規格のネジ) の管用ネジを示します。  
御注文の際は管用ネジの種類 (R, Rc または N P T) を必ず御指示下さい。
5. 販売価格は別に価格表を発行致します。
6. 型録掲載分の標準品以外も御注文に応じます。この際は製作図面またはサンプルをお送り下さい。