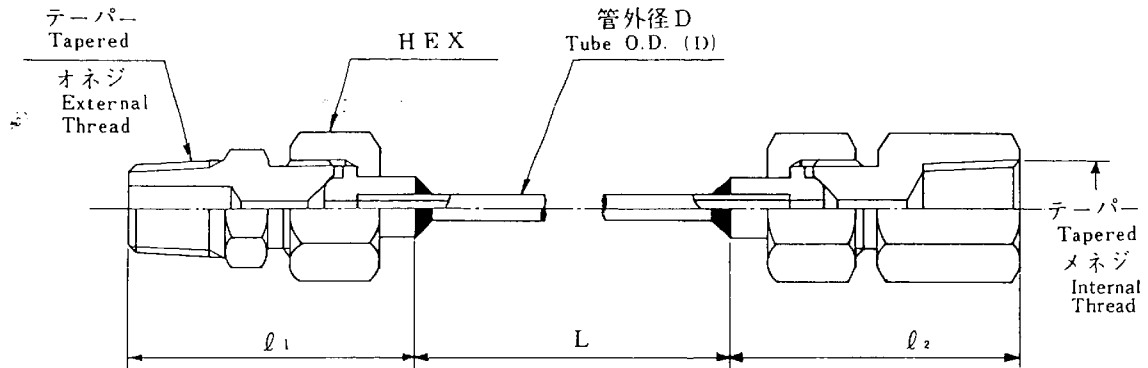
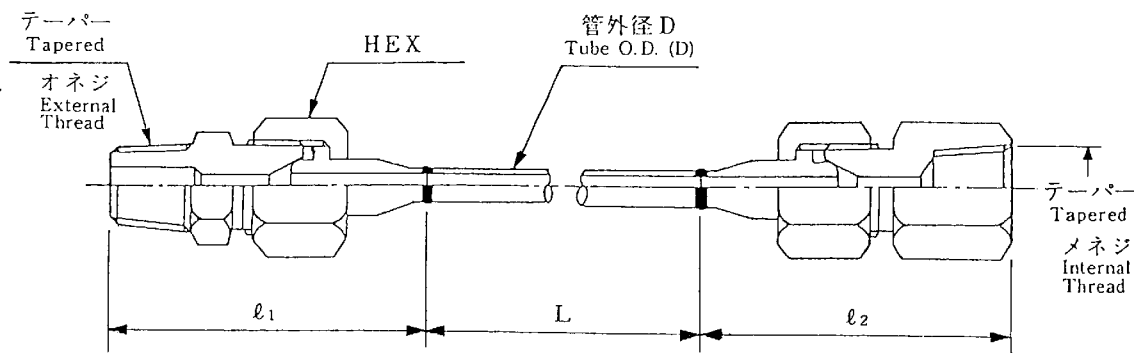


CPT-(SW-TYPE) (差し込み型キャピラリーチューブ) (SOCKET-WELDING Capillary Tube)

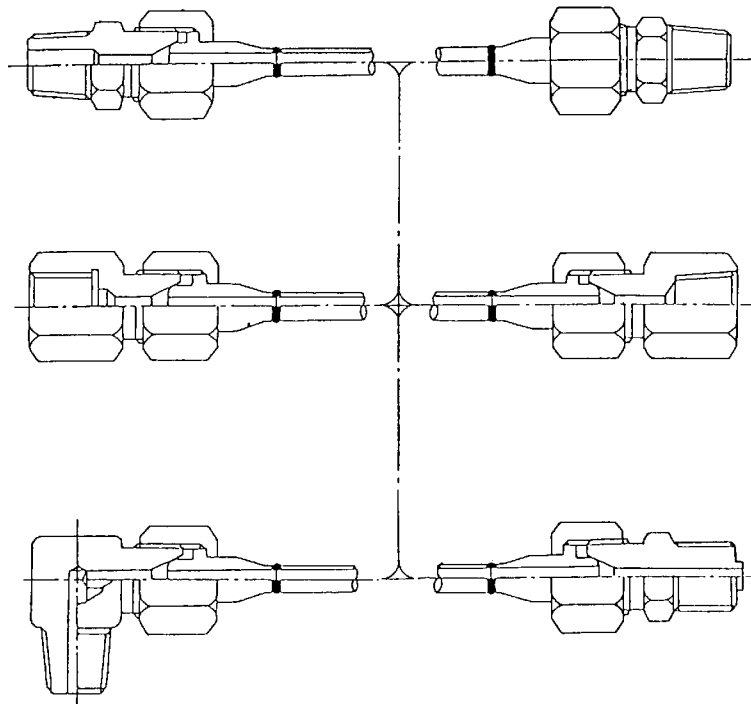


管 外 径 Tube O.D. (D)	対 辺 Opposite side	l ₁			l ₂		
		1/4	3/8	1/2	1/4	3/8	1/2
D	HEX						
3φ, 4φ	17	42	42	46	40	40	44
6φ	21	47	47	51	45	45	49
8φ, 10φ	23	50	50	54	48	48	52

CPT-(BW-TYPE) (突き合せ型キャピラリーチューブ) (BUTT-WELDING Capillary Tube)



管 外 径 Tube O.D. (D)	対 辺 Opposite side	l ₁			l ₂		
		1/4	3/8	1/2	1/4	3/8	1/2
D	HEX						
4φ	17	53	53	57	51	51	55
6φ	21	54	54	58	52	52	56
8φ, 10φ	23	55	55	59	53	53	57



キャピラリーチューブの組合せ図 (SW型、BW型共、組合せが出来ます。)

1. 材 料

A) ステンレス (SUS 304及 SUS 316)

∴御注文により銅管キャピラリーチューブも製作します。(SW-TYPEのみ)

2. キャピラリーチューブの呼び方は次の通りです。

A) CPT - 管外径(D) × 長さ(L) × テーパーオネジ × テーパーメネジ

(例) CPT - 6φ × 600 × 1/4^{R(オス)} × 3/8^{NPT(メス)}

3. 施工取扱上の注意

曲加工は溶接部より50mm以上離れた位置より、ベンダー曲げ加工を行なって下さい。

1. Material of CPT Type Capillary Tubes :

A) The standard CPT Type Capillary Tubes are made of stainless steel (SUS304 or SUS316) material :

※ The customer's order for copper made CPT Type Capillary Tubes is acceptable, if so required. (Only Socket-Welding Type)

2. In the customer's order for the CPT Type Capillary Tubes, it is required to indicate as the following :

A) CPT - Outside diameter of the (D) X Length (L) X Tapered external thread X Tapered internal thread

(Example of indication in the customer's order)

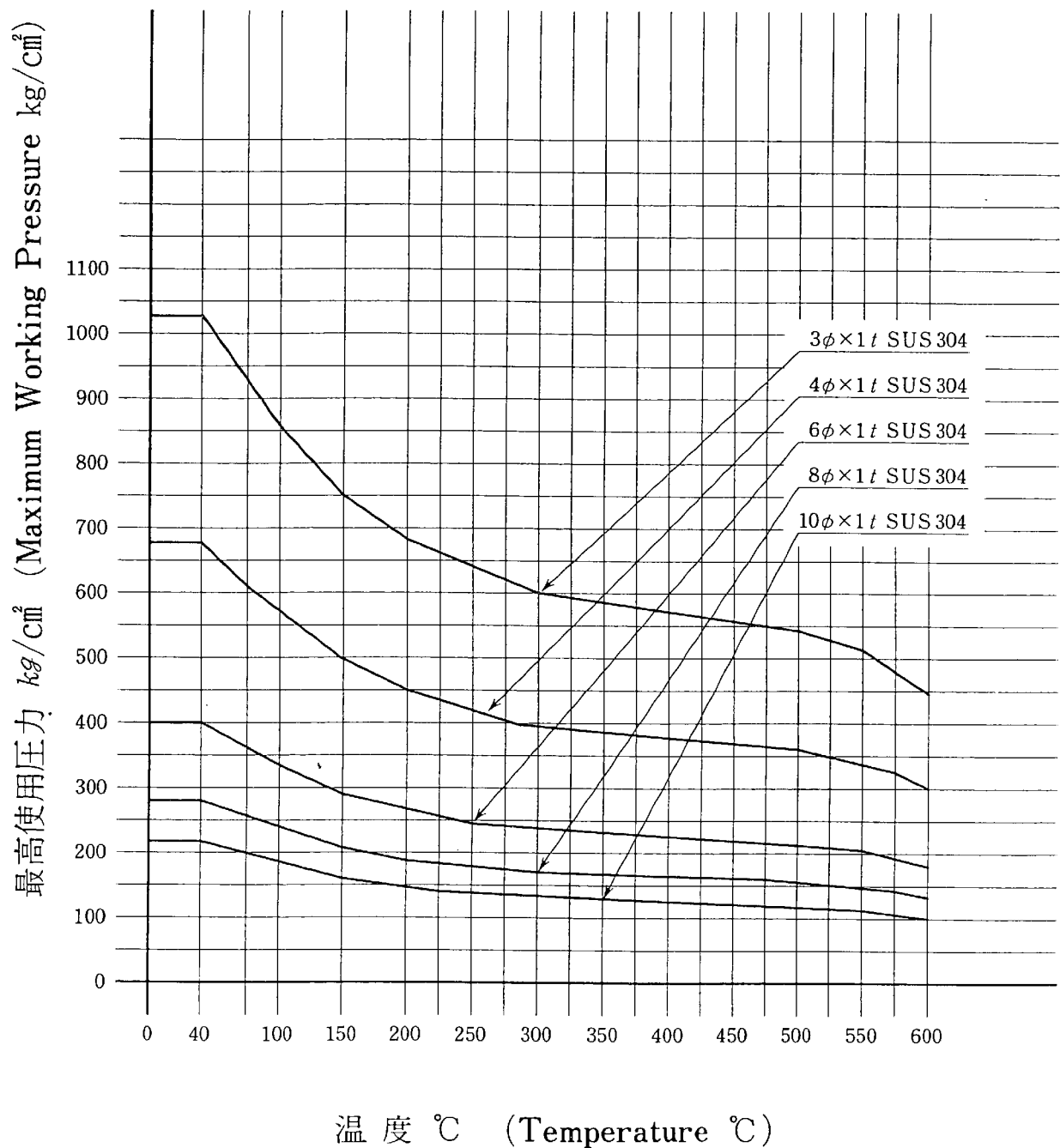
CPT - 6φ X 600L X 1/4R (external thread) X 3/8NPT (internal thread)

3. Note on the bending work :

Bending Work to the Capillary Tubes shall be executed at the position more than 50mm away from the welded part.

〔参考資料〕

Pressure-Temperature Curve



最高使用圧力の算定

発電用火力設備に関する技術基準、第588号、第10条、1号に基づき算出した値に、溶接及び継手の組立状態を考慮し、0.80を乗じた数値です。